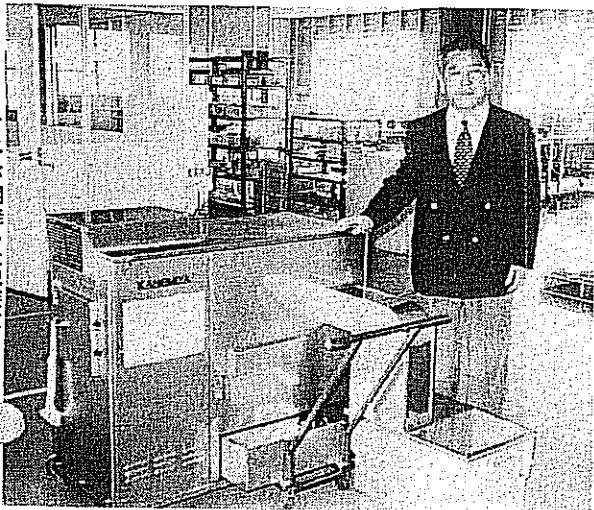


# 包装食品分別機を開発

柱事業に育成

月30~50台販売めざす



カネミヤが開発した包装食品自動分別処理機と間瀬代表取締役

**カネミヤ**  
包装食品自動分別処理機

同社は、半導体実装装置と工作機械の部品を手掛け、両部門とも大半を大手メーカーの富士機械製造に供給している。最近は、IT不況や工作機械の受注減で売り上げが減少しており、既存のシステムレス加工技術を応用して新規事業への参入を模索していた。そこでさまざまな事業を検討した結果、食品リサイクル法の施行に目をつけ、同法に関連する事業の将来性を見据え、包装食品自動分別処理機の開発に乗り出した。

開発した分別処理機は、特殊な風力を起し、食材ごとパック・袋とを分別するもので、生ゴミを処理機の前工程に位置付けて、高精度分別によって食品廃棄物の肥料、飼料、

**[半田]**半導体実装装置や工作機械の部品を手掛けるカネミヤ(本社半田市八軒町一二八、電話0569・233・2807-1)、間瀬隆夫代表取締役は、環境製品事業に進出する。食品廃棄物の再資源化を図るために設立した包装食品自動分別処理機「Buna-Buro(ブナーブロ)」(製品名)を開発、販売を開始した。同社初の自社ブランド製品で、スーパーやコンビニエンスストアが売れ残って廃棄処分する

業に育成する方針で、今九月期の販売目標は月五十台)、「三年後には『月三十五台の販売を目指す』(間瀬代表取締役としている。

弁当やおにぎり、パンなどの食材とパック・袋を分別するのに適した機械。九六、七%という分別率の高さと高速処理、コンパクトで低価格なのが特徴。同社では環境事業部を新設するなど、同処理機の開発・販売に力を入れ、今後、柱の事業に育成する方針で、今九月期の販売目標は月五十台)、「三年後には『月三十五台の販売を目指す』(間瀬代表取締役としている。

に減らすことができる。また、外形寸法「一五九×五〇六×一〇六九ミ、総重量二百キロと既存品と比べコンパクトサイズを実現し、スーパーの

メタノ化など再資源化が図れ、廃棄処分量を大幅に減らすことができる。

会「2002中部パック」に出展したが、この際に大手スーパーから受注を確保し、今後の展開に手応えをつかんだ。廃棄物の最終処分場の残余容量がひっ迫する中で、食品リサイクル法の下、製造

流通、外食などの食品関連事業者は食品廃棄物の再資源化が課題となつており、同社では「今後の販売に大いに期待している。バリエーションを増やすしてシリーズ展開していきたい」(間瀬代表取締役)と意気込みを見せている。